

	Réf document	MPVTR012020050914-BELGRANDMARCEL	Date	26/03/2013	Révision	A
	Auteur	Jacques Laouénan	Date dérushage	08/02/2007		

Dérushage de témoignage

Personne(s) interviewée(s)	Marcel BELGRAND	Date(s) de naissance	1923
Sujet (principal) du témoignage	Mémoire de ...		
Date d'enregistrement	14/09/2005		

Time Code

- 0:00:00 Générique MPV.
- 0:00:50 Présentation de Marcel Belgrand, de la fonderie FACE.
- 0:01:35 Naissance le 27 octobre 1923 en Haute Marne. Toute la famille était dans la fonderie.
- 0:02:55 Formation : ajusteur, tourneur, fraiseur. A 12ans, après le Certificat d'études, il entre à l'usine. Ecole chez soi pendant 3 ans. Il termine par le CAP.
- 0:05:00 Il n'a pu rentrer à la gendarmerie, à cause d'un accident à l'œil en 1942, en fendant du bois.
- 0:06:05 Il rentre chez FACE à Essonnes en 1958, par l'intermédiaire d'un cousin, Henri Belgrand . Il y reste jusqu'à la fermeture en 1984.
- 0:09:00 Il est surpris par la ville en venant de la campagne, car le contact est différent avec les gens.
- 0:11:00 FACE : Fonderie Atelier de Corbeil Essonnes. Il y a une cinquantaine de personnes.
Ce n'est plus une fonderie. Elle est jumelée avec l'usine de Maisons Alfort en 1964, d'où viennent quelques ouvriers.
- 0:13:00 En 1958, le personnel est à 70, puis passe à 90 avec les commandes de chaudronnerie et usinage..Les 3 dernières années, montage d'ordinateurs.
- 0:14:00 Mr Seguin avait repris l'usine. Au départ, c'était une affaire Suisse qui s'était installée à Essonnes.
- 0:15:35 Chez FACE, on construisait des concasseurs pour barrages et autoroutes. Cribles fabriqués en fonction des besoins des clients. Pour les barrages, étude de l'ancrage par des ingénieurs.
- 0:18:00 Bureau d'études à Paris. Pour les cribles, il définissait les mailles. Fabrication par FACE à Corbeil.
- 0:19:00 Plan de 300 tonnes. Plan pour minerai en Nouvelle Calédonie. Broyeur sur roulement à billes.
- 0:20:15 Concasseur de 30 tonnes. Modeleur et fondeur.
- 0:21:20 Les pièces de fonderie venaient de la fonderie Belgrand et d'une fonderie d'Etampes.
Boîtes à roulement de Bussy (Hte Marne).
- 0:22:45 Transport exceptionnel pour expédier les engins. Montage pour essayer et démontage pour expédier.
- 0:24:10 Contrôle aux ultra-sons.
- 0:25:30 Clients : barrages, autoroutes, Groupe Mobile (concasseur, matériel de travaux publics), machines pour Cassé, Grands Moulins, Régie Renault.
- 0:29:50 Broyeur très lourd.
- 0:30:20 Ponts roulants de 5t, 10t , 20t. Dans chaque bâtiment, un pont roulant.
- 0:31:20 Métiers : ajusteur, tourneur, aléseur, fraiseur, dessinateur pour occicoupage de plaques d'acier (rôle essentiel), chaudronnier, assembleur-soudeur.
- 0:34:40 Alésage. Formeur pour occicoupage.
- 0:36:00 Température normale pour travailler : 20°. Il fallait tenir compte de la température pour ajuster.
Problème à l'été 76 à cause de la chaleur.
- 0:39:15 Différents matériaux : adaptation pour le découpage.
- 0:40:30 Ambiance : du bruit, surtout à la chaudronnerie. Protection des personnes. Quelques accidents, 1 grave.
- 0:42:30 Aujourd'hui, le travail est mieux aménagé, lors de la conception. Protection poussée.
- 0:43:30 Il est aléseur quand il rentre chez FACE, pendant 7 ans. Puis il passe chef d'équipe. Il termine comme chef d'atelier, avec 35 personnes et 3 chefs d'équipe.
- 0:46:00 Il travaille chez FACE de 1958 à 1984, l'année où l'usine s'arrête. Cessation d'activité, due à la concurrence de l'usine d'Espagne qui a fermé un an plus tard.
Même problème aujourd'hui avec la concurrence de la Chine.
- 0:49:30 Photo : vue aérienne de l'usine FACE (emplacement d'ATAC).
Situation de la chaudronnerie, du magasin, de l'atelier de montage, de l'atelier d'usinage, de

	Réf document	MPVTR012020050914-BELGRANDMARCEL	Date	26/03/2013	Révision	A
	Auteur	Jacques Laouéan	Date dérushage	08/02/2007		

l'atelier de peinture. L'Essonne longeait l'usine.
0:53:00 Photo de l'intérieur de l'atelier d'usinage. Pont roulant.
0:55:00 FIN